

安徽涌拓电声有限公司

Y O N G T U O A U D I O

企业简介2026

Prepared by Henry Lee



地址：安徽省天长市经三路201号 联系人：张小兵137 7190 0933



公司历程

1958年成立南京无线电元件二厂

1994年股份制改造为南京电声股份有限公司

1997年由南京电声投资成立南京涌拓电声子公司

2019年安徽涌拓电声有限公司成立并收购

南京涌拓电声有限公司

2020年成立江苏子公司 淮安博纳捷电声有限公司



公司总部位于安徽省天长市，地理位置优越，交通便利，距离南京、扬州、合肥均在两个小时车程内。



安徽涌拓电声有限公司成立于2019年并于同年收购南京涌拓电声有限公司（原南京电声），公司性质为民营企业，实缴注册资本500万，集研发与生产、销售一体型企业，公司产品覆盖了电声配件、扬声器单元、音箱系统、汽车喇叭、AI眼镜喇叭、塑胶注塑、模具加工、声学方案设计等。

公司总占地面积为3万8千平方米，在职员工近300人，组装生产线8条，自动化生产线2条，扬声器月产出达100万只。

公司2022年在江苏省淮安市成立博纳捷电子有限公司，在职员工200余人，组装生产线4条，专业从事喇叭组装加工，月产出达60万只。

发展历程与资质

成立安徽涌拓电声有限公司
收购南京涌拓电声有限公司

投入TV自动化生产线
开设音圈车间
建立标准化无响室

通过UL VZQC2认证
通过QC080000认证
投入多媒体Speaker研发

2019

2020
营业额：4000万

2021
营业额：5200万

2022
营业额：6300万

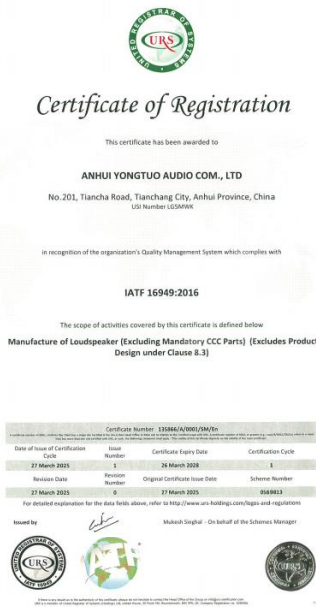
2023
营业额：7100万

2024
营业额：9000万

通过ISO9001认证
通过ISO14001认证
通过ISO45001认证
设立淮安生产工厂

引进德国Klippel研发设备
引进美国Soundcheck QC系统
开设注塑及模具加工车间
营业额突破8MUSD
成立博纳捷电子有限公司

通过16949认证
扩展汽车喇叭产品链
引进自动化生产线
投入AI眼镜喇叭研发



TPV
VISION INNOVATOR

FOXCONN[®]

wistron[®]



PHILIPS

 **COMPAL**



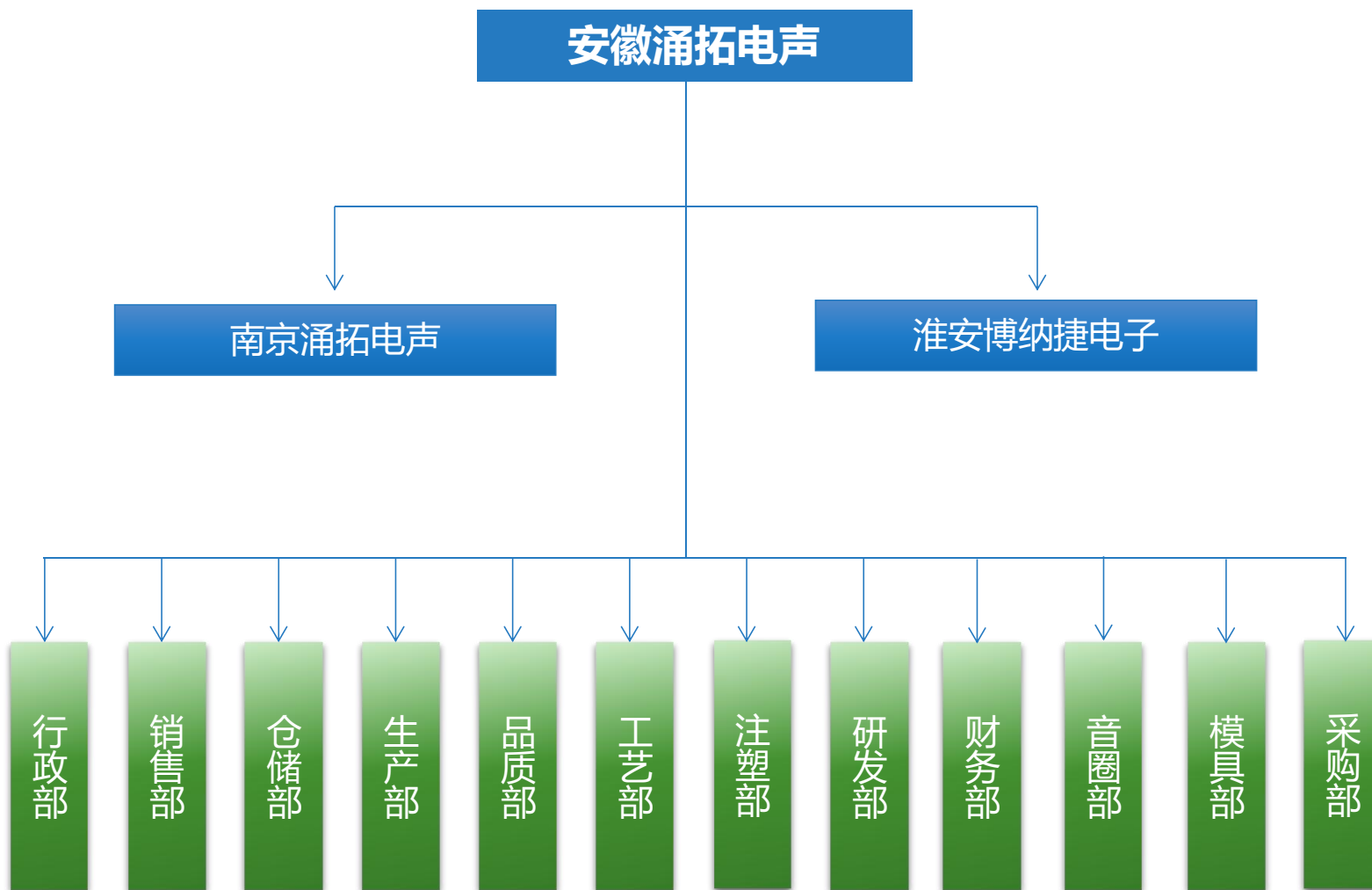
Qisda

AmTRAN
瑞軒科技股份有限公司

AUO
友達光電

KTC[®]
Kangguan viewTech Center

BenQ



TV Speaker Solutions



- Passive design
- Small box



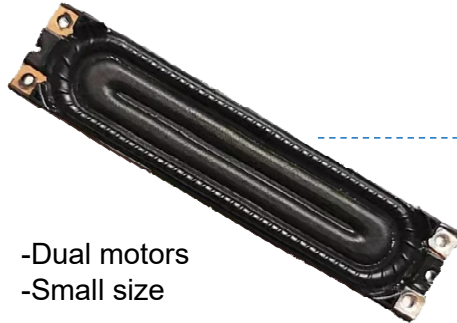
- Fullrange
- Low F0 design
- High Sensitivity



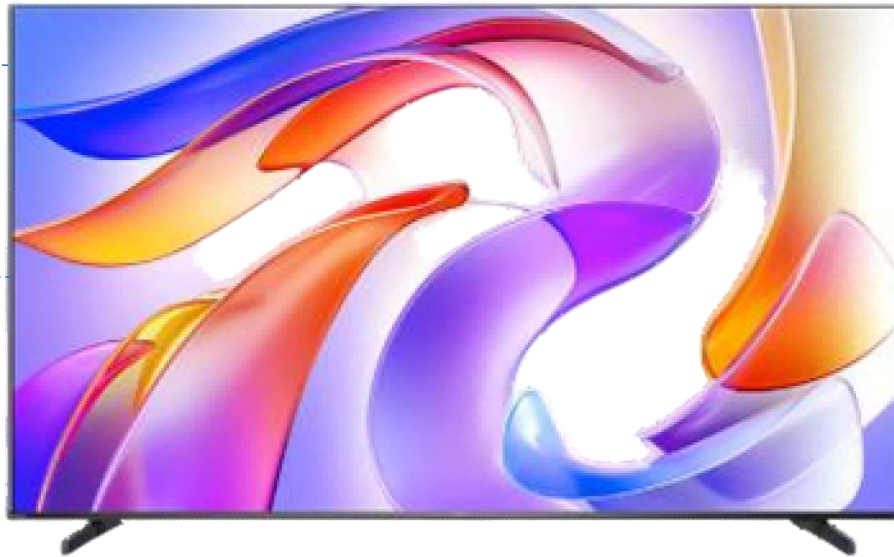
- Fullrange
- Traditional design
- High power



- With tweeter
- Wide band
- High Sensitivity



- Dual motors
- Small size



Monitor Speaker Solutions

- Good at low frequency
- With reflection design



- High performance
- Woofer+tweeter design for DELL S'



- Classical fullrange design
- 83db@0.5m 1W
- Fb 140Hz



- Traditional design
- Small box



- Supper small size
- L70xW22xD15mm
- 83db@0.5m 1W



Notebook Speaker Solutions



- Micro driver with/without box design
- High power
- High sensitivity
- Fullrange design

Soundbar and Subwoofer Solutions

-Silk dome tweeter



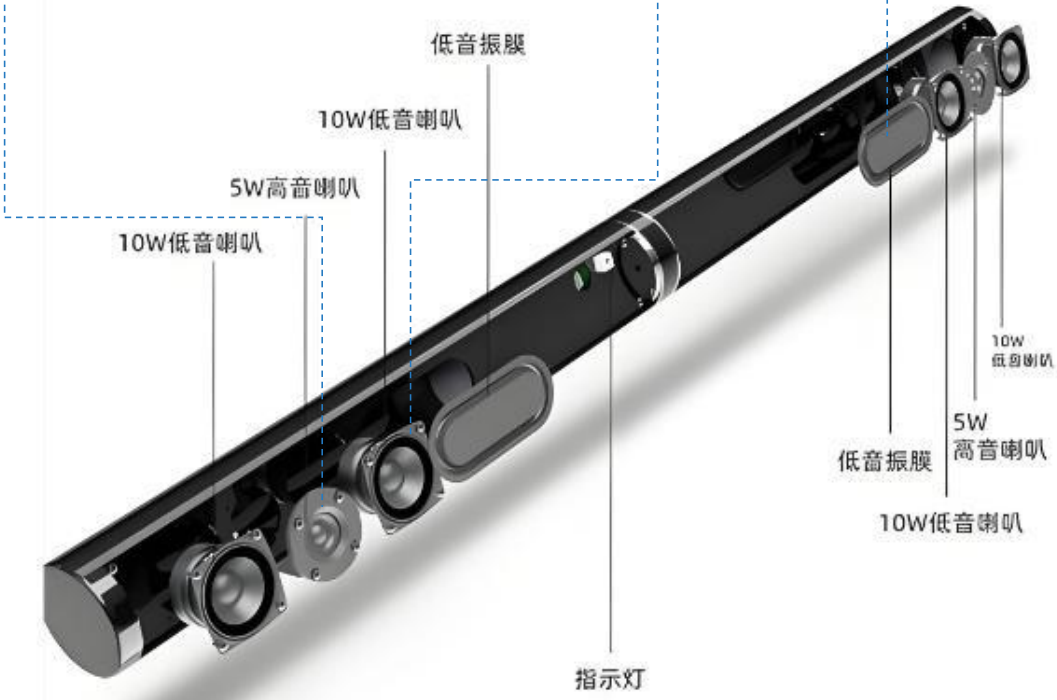
-Fullrange driver



-Passive driver



-Woofer driver



PA speaker Solutions



- 8~18inch driver
- F0 30Hz~
- High sensitivity



- Compression driver
- High sensitivity



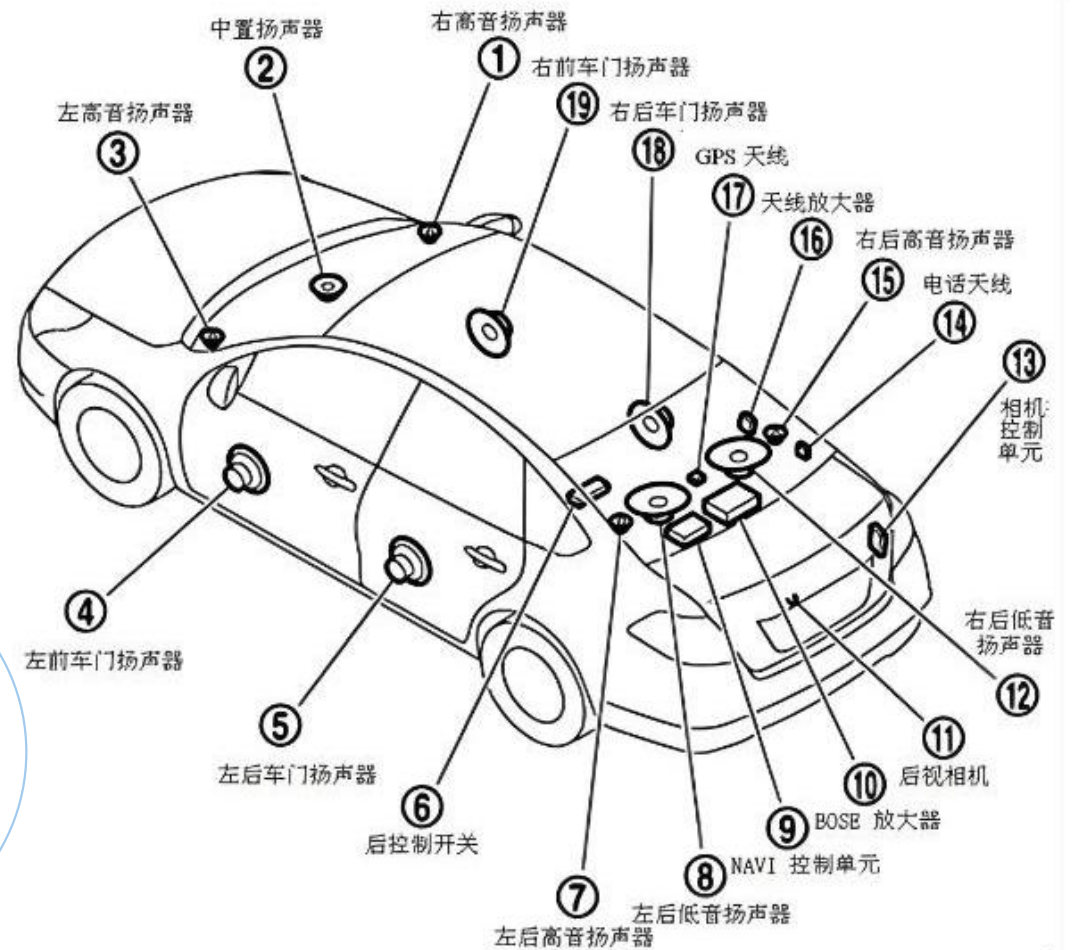
- Coaxial driver
- with compression driver
- High sensitivity



Car speaker Solutions



- Tweeter
- Fullrange
- Woofer
- Coaxial driver

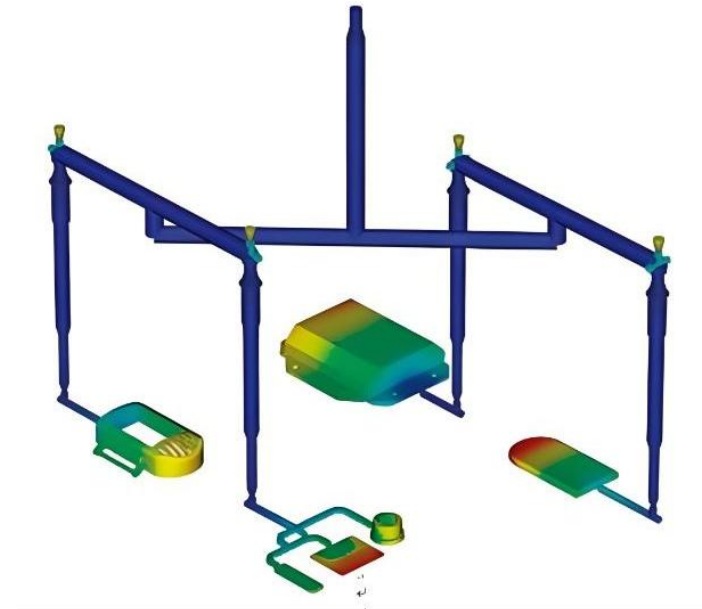
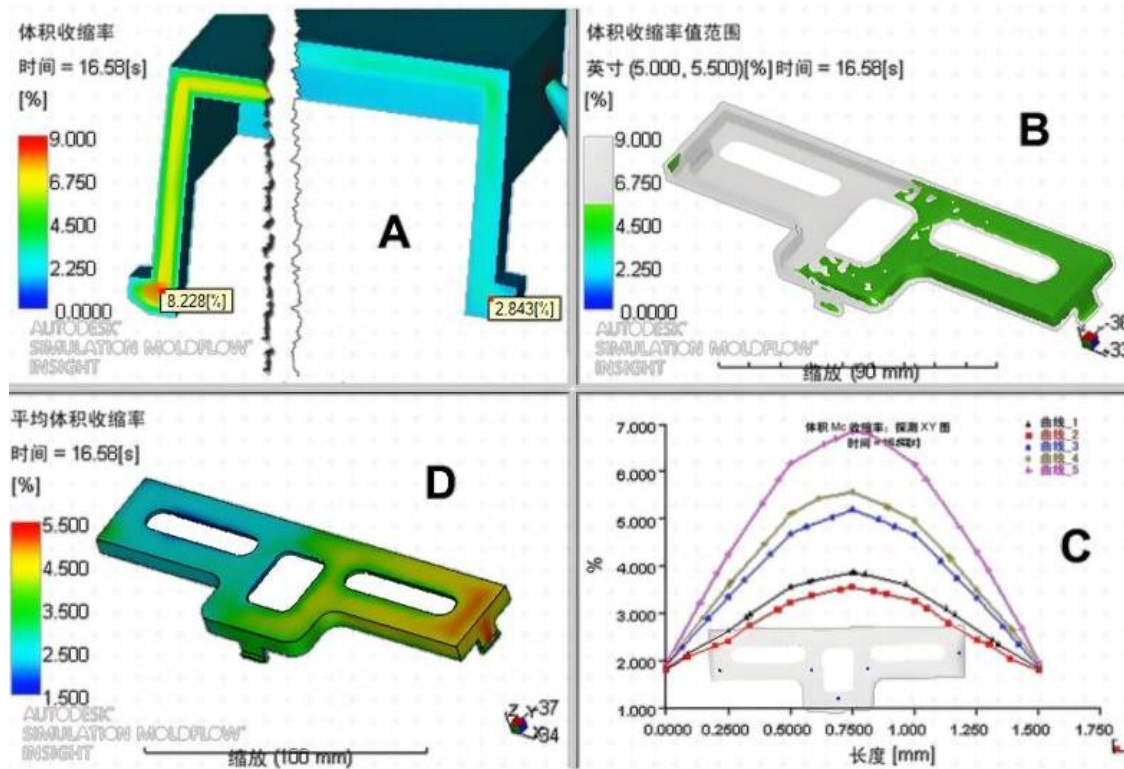


Speaker for AI Products

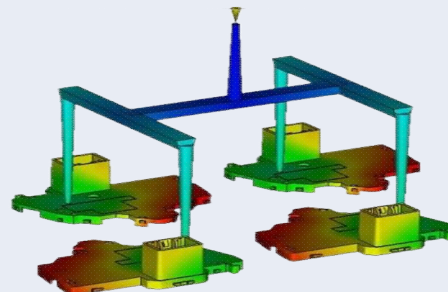
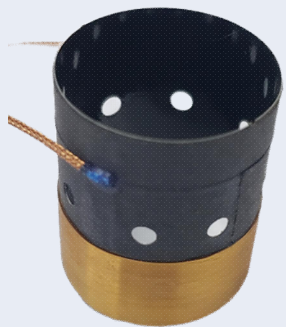


Plastics injection

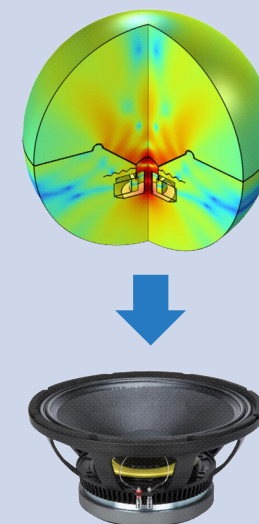
- Product Design and Evaluation (DFM)
 - Mold flow analysis (CAE/Moldflow)
 - Mold Design and Manufacturing (Tooling)
- Injection Molding & Post-processing



Other business



ABS/PC



Voice coil and dome assembly

Plastics and Plastic Materials

Design and Manufacturing of Tooling

OEM/ODM

自建厂房

厂房建筑面积为30000平方米，配置扬声器组装车间、模具加工车间、注塑车间、音圈车间



可控的人工成本与充沛的人力资源

工厂配备两条自动化生产线，8条人工生产线，所在省份有地域性基本薪资低，人口基数大等用工优势



自主研发设计

工厂有研发人员20余人，并配备进口研发辅助设备及软件，热衷于开发专利性产品，公司有独立实验室来验证设计，为客户提供竞争力产品

品质保证

工厂配备专业的品质团队，使用进口检验设备，严格执行ISO9001质量管理体系，在客户工厂均委派质量跟踪及驻厂人员。



核心部件内部生产

工厂配备有音圈车间、塑胶注塑车间、治工具加工车间、模具车间等最大程度的缩短交货时间，提高品质可控度及成本管控能力



流程精简

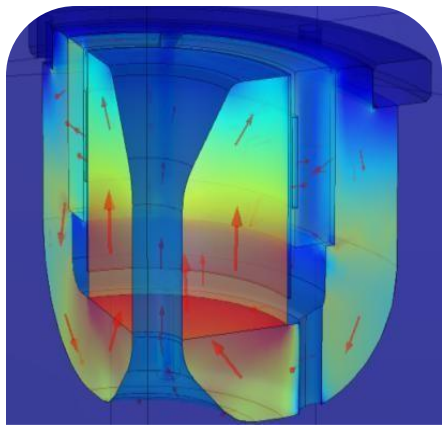
工厂使用ERP及PLM管理系统，高效管理工厂从研发至出货的各个阶段，针对客户紧急插单、提前交货等问题简化流程，确保可以满足客户的需求。

研发设施

我司目前配备有全消无响室（底噪 < -20 db 低频下限为90Hz）、CLIO、Soundcheck、Klippel RD音频测试系统、Klippel KET功率实验机、扬声器磁场及声场仿真软件(Fine Motor\Fine Cone\Comsol\Bassbox\Solidworks\ProE)及工程研发人员20余人，可以提供声学单体到系统的整套方案。



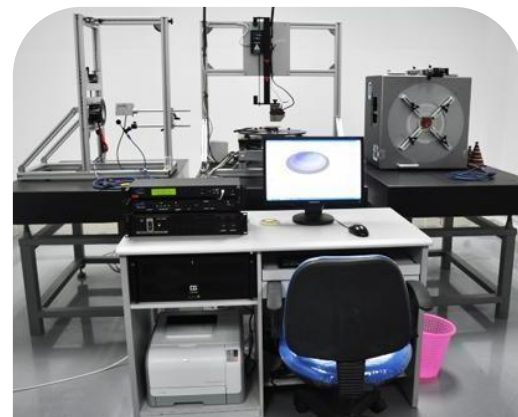
全消无响室



扬声器仿真



Soundcheck QC检测



Klippel RD

扬声器自动化及人工 装配生产车间

我司目前配备两条自动化磁路生产线、两条自动化软件组装生产线、8条人工装配生产线。每条产线均配备有听音房及Soundcheck在线测试系统。



生产车间



自动化车间



自动磁路组装机



磁路自动化组装线

模具加工及注塑



模具加工

配备加工中心9台、高速铣3台、慢丝4台、
铣床5台、精密铣床2台、精密磨床8台、摇
臂钻2台、火花机4台、精密火花机2台、车
床3台，可制造注塑模具、五金冲压模具、
工装制具等



注塑

配备注塑机40余台
最大吨位为1250T
均配备机械手作业，自动上料系统
注塑电子电器产品外壳等塑胶制品

可靠性实验

我司拥有高低温实验机、冷热冲击实验机、振动实验机、功率测试实验机、摆动测试实验机、跌落实验机、盐雾试验机等产品可靠性验证设备，可为新产品的验证提供16项可靠性实验支持。

1	最大输出功率测试	9	低温储存测试
2	连续额定功率测试	10	喇叭单体落下测试
3	高温负荷测试	11	包装跌落测试
4	低温负荷测试	12	震动实验
5	高湿负荷测试	13	堆叠实验
6	高低温循环测试	14	盐雾实验
7	高温高湿储存测试	15	线材拉力试验
8	高温储存测试	16	环保测试



高低温实验机



包装抗压测试仪



包装震动测试仪



RoHS测试仪



功率实验机

质量检测

品质部门配备弹波变位测试仪、纸盆F0测试仪、磁 铁剩磁检测仪、ROHS环保测试仪、二次元、直流阻抗测试仪、纸箱抗压、耐破检测、塑胶 防火等级燃烧测试、盐雾测试等设备，备对扬 声器配件的材质、有害物质检测、表面处理、变位、F0、硬度、强度、剩磁强度、尺寸、膜 厚等参数进行检测，数据进行实时系统上传， 由软件对数据进行SPC统计计算及分析。

1	尺寸检查	9	纸箱耐压检测
2	RoHS检测	10	SPL/IMP/THD检测
3	阻抗检测 (LCR)	11	镀层耐候检测
4	弹波变位测试	12	材质硬度检测
5	纸盆F0检测	13	色差检测
6	剩磁矫顽力检测	14	膜厚检测
7	拉力检测	15	粘度检测
8	纸箱环压边压检测	16	耐温检测



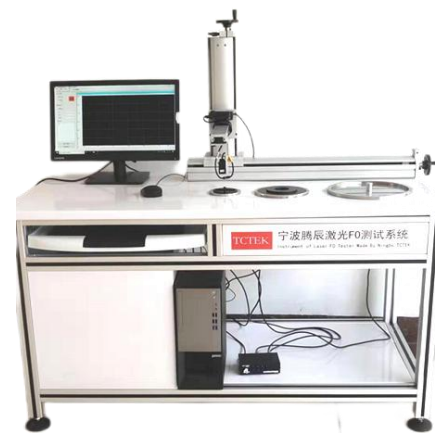
三坐标测试



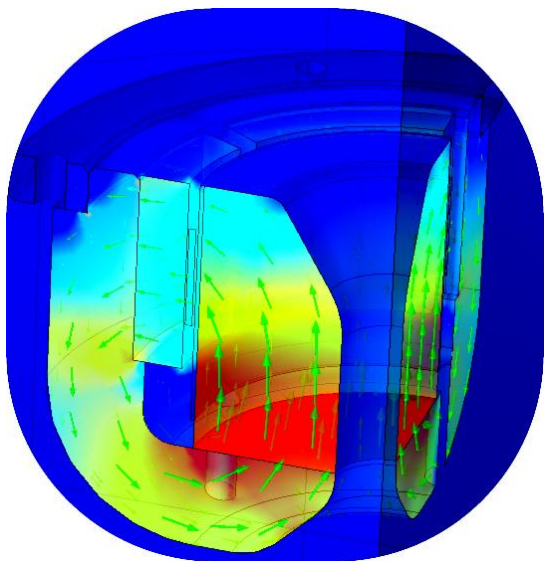
2.5次元测试



磁性能检测

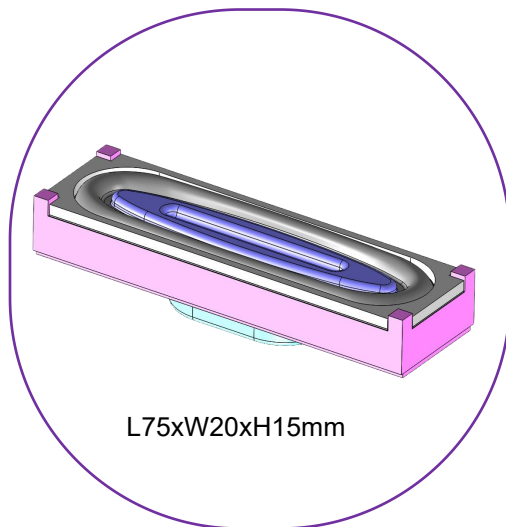


弹波变化及纸盆F0检测



超线性扬声器

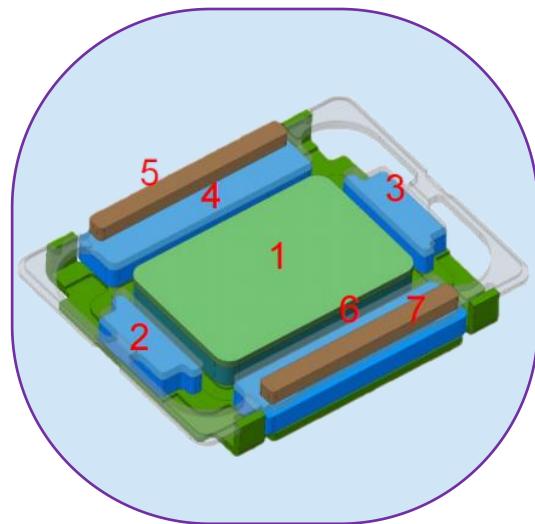
传统低音的音圈长卷幅、短磁回路结构会造成大功率、大冲程的状态上产生较严重的二次失真（非线性失真），新设计采用径向磁场设计，音圈卷幅始终保持在均匀的磁场内。从而从根本上最大限度解决大动态失真，还原声音。



L75xW20xH15mm

超薄超窄MNT扬声器

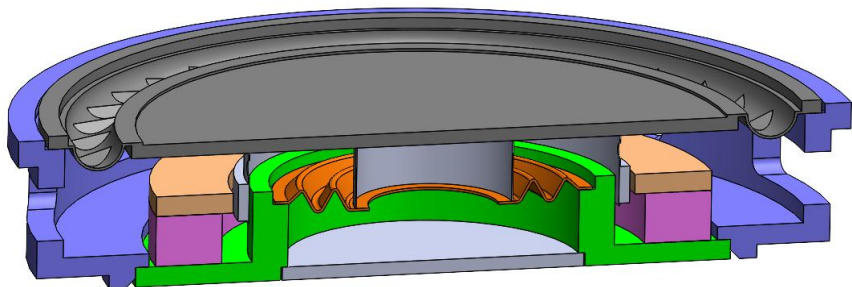
跟随客户超薄电视及显示器的迭代以及单只扬声器高频向下辐射缺失，我司研发厚度为15mm宽度为20mm功率则可以承受8W的扬声器，F0低至180Hz，克服市场上常规超薄产品低频下限不足、高频延伸不够的问题。



多磁路Monitor扬声器

针对Monitor用扬声器的超薄结构特性，常规设计的磁路BI低造成灵敏度及低频均不理想，我司采用有限空间多磁铁分布结构、音圈方形漆包线驱动，排线占空比从圆线15%降低至3.1%，低频灵敏度提升约2.0dB，体现小箱体大能量的特质。

10W T12mm F0:160Hz
Sensitivity:83db@1m1W

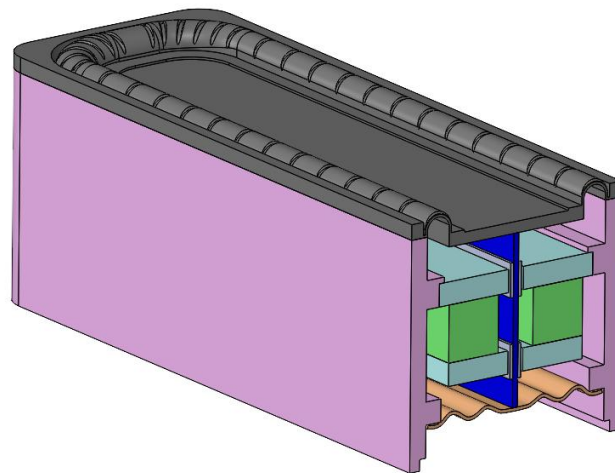


大功率超薄扬声器

涌拓新专利产品：

音圈与弹波内外反置，解决超薄箱体尺寸无法加弹波导致的线性失真问题，从而得到大功率10W的情况下仍可以将F0做到160Hz(5W 130Hz)、超高灵敏度83db@1m 1W。

5W W22xD20mm F0:120Hz



超薄超窄MNT扬声器

涌拓新专利产品：

产品尺寸为L70xW22xD20

F0 120Hz 灵敏度：85db@0.5m 1W

极其适合超薄及超窄Monitor的使用场景，独特的双音圈扁平Bobbin、底部弹波设计使其具有超出市场同尺寸的低频与高频性能，双磁路保证其灵敏度完全可以覆盖其使用场景的上限值。

社会责任——碳减排中和计划

伴随越来越多的客户开始关注企业的环境和社会责任，涌拓从2021年起积极参与碳减排，过实施碳减排措施，企业降低碳排放成本，提高生产效率和竞争力，从而实现碳减排成本的回收和盈利。



使用回收塑料

配合“Dell可持续设备”计划，从产品和包装中所使用的材料到我们强大且完整的供应链，我们在设计设备时充分考虑了整个生命周期。在我们的包装材料及音箱箱体中，回收或可再生材料成分占到80%以上。



使用清洁能源

安徽工厂的厂房楼顶已全部铺设太阳能板，安装高效照明系统，工厂基本实现LED灯替换，工厂设备运行实现传统电力与太阳能电力的自然切换，年度平均节能达15%以上。



高效设备替换

工厂将传统设备的恒速驱动方式改为变频驱动，能有效地提高设备的效率，达到节能和降噪的目的。公司不断增加自动化程度，减少人力介入，降低设备的故障率，提高设备的稳定性和使用寿命，逐步实现高效、自动化生产。



激励全员节能

制定员工低碳出行补助计划，激励员工使用电动车或自行车上下班。倡导员工的节能意识，通过奖励与激励措施鼓励他们参与减排活动。



Thanks!

智 能 声 学 方 案 供 应 商 ！

地址：安徽省天长市经三路201号 联系人：张小兵137 7190 0933